

# HI97709

## Máy đo Manganese Thang cao



# HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG

**HANNA**  
instruments®

Cảm ơn Quý khách đã lựa chọn sản phẩm của Hanna Instruments.  
Xin vui lòng đọc kỹ hướng dẫn sử dụng trước khi dùng. Hướng dẫn này  
sẽ cung cấp đầy đủ các thông tin cần thiết để sử dụng, vận hành thiết  
bị một cách hiệu quả.

Nếu cần hỗ trợ, xin vui lòng liên hệ qua website  
[www.hannavietnam.com](http://www.hannavietnam.com) hoặc  
số điện thoại 028 3926 0458/59.

Tất cả thông tin này là bảo mật. Sự sao chép toàn bộ hay một phần đều  
bị cấm nếu không có sự cho phép của chủ sở hữu bản quyền - Hanna  
Instruments Inc., Woonsocket, Rhode Island, 02895, USA

## MỤC LỤC

1. KIỂM TRA BAN ĐẦU .....	4
2. KIỂM TRA AN TOÀN .....	5
3. CHỮ VIẾT TẮT .....	5
4. THÔNG SỐ KỸ THUẬT .....	6
5. MÔ TẢ THIẾT BỊ .....	7
5.1. MÔ TẢ CHUNG .....	7
5.2. MÔ TẢ CHỨC NĂNG .....	8
5.3. ĐỘ LẮP & ĐỘ CHÍNH XÁC .....	9
5.4. NGUYÊN LÝ HOẠT ĐỘNG .....	9
5.5. HỆ THỐNG QUANG HỌC .....	10
6. CÁCH VẬN HÀNH .....	11
6.1. KIỂM TRA VÀ HIỆU CHUẨN MÁY .....	11
6.2. CÔNG THỨC HÓA HỌC & CHUYỂN ĐỔI ĐƠN VỊ .....	12
6.3. GLP .....	13
6.4. LƯU & XEM GIÁ TRỊ ĐO .....	13
6.5. THIẾT LẬP MÁY .....	14
6.6. THUỐC THỦ & PHỤ KIỆN .....	16
6.7. PHÍM HELP .....	16
6.8. TÌNH TRẠNG PIN .....	17
7. MÁY ĐO QUANG .....	18
7.1. CÁCH SỬ DỤNG THUỐC THỦ GÓI .....	18
7.2. CHUẨN BỊ CUVETTE .....	18
8. HƯỚNG DẪN ĐO .....	20
9. MÔ TẢ LỖI .....	22
10. CÁCH THAY PIN .....	24
11. PHỤ KIỆN .....	25
11.1. THUỐC THỦ .....	25
11.2. PHỤ KIỆN KHÁC .....	25
GIẤY CHỨNG NHẬN .....	26
KHUYẾN CÁO NGƯỜI DÙNG .....	26
BẢO HÀNH .....	26

## 1. KIỂM TRA BAN ĐẦU

Tháo thiết bị và phụ kiện khỏi kiện đóng gói và kiểm tra kỹ để đảm bảo không có bất kỳ hư hại nào trong quá trình vận chuyển.Nếu có bất kì hư hại nào, báo ngay cho nhà phân phối hay trung tâm dịch vụ khách hàng gần nhất của Hanna.

**HI97709C** được cung cấp kèm vali và các phụ kiện sau:

- Cuvet (2 cái)
- Nắp cuvet (2 cái)
- Nút nhựa (2 cái)
- A ZERO - CAL Check Cuvet A
- **HI97709B** - CAL Check Cuvet B cho Manganese thang cao
- Khăn lau Cuvet
- Kéo
- Pin 1.5V AA
- Hướng dẫn sử dụng
- Chứng nhận chất lượng sản phẩm
- Chứng nhận chuẩn CAL Check

**HI97709** được cung cấp kèm theo các phụ kiện sau:

- Cuvet (2 cái)
- Nắp cuvet (2 cái)
- Nút nhựa (2 cái)
- Pin 1.5V AA
- Hướng dẫn sử dụng
- Chứng nhận chất lượng sản phẩm

**Lưu ý:** Giữ lại toàn bộ thùng đóng gói đến khi nhận thấy các chức năng của máy hoạt động bình thường. Nếu thiết bị có lỗi hoặc khiếm khuyết hãy gửi trả lại chúng tôi trong nguyên trạng đóng gói ban đầu của nó kèm theo đầy đủ các phụ kiện được cấp.

## 2. KIỂM TRA AN TOÀN



- Hóa chất chứa chất chuẩn có thể gây nguy hại nếu không sử dụng đúng cách.
- Đọc bảng an toàn hóa chất (SDS) trước khi sử dụng.
- Trang bị bảo hộ: Bảo vệ mắt và mặc quần áo phù hợp khi được yêu cầu và thực hiện cẩn thận theo hướng dẫn.
- Sự cố tràn thuốc thử: Nếu xảy ra sự cố tràn thuốc thử, hãy lau sạch ngay lập tức và rửa sạch với nhiều nước. Nếu thuốc thử tiếp xúc với da, rửa kỹ vùng bị tiếp xúc bằng nước. Tránh hít phải hơi thoát ra.
- Xử lý chất thải: Để xử lý đúng bộ thuốc thử và mẫu đã phản ứng, liên hệ với cơ sở xử lý chất thải để được cấp phép.

## 3. CHỮ VIẾT TẮT

mg/L	milligrams per liter (ppm)
mL	milliliter
°C	độ Celsius
°F	độ Fahrenheit
GLP	Good Laboratory Practice
HDPE	High Density Polyethylene
LED	Light Emitting Diode
MR	Medium Range
NIST	National Institute of Standards and Technology

# THÔNG SỐ KỸ THUẬT

## 4. THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Mangan	Thang đo	0.0 - 20.0 mg/L (theo Mn)
	Độ phân giải	0.1 mg/L
	Độ chính xác	±0.2 mg/L ±3% giá trị đo tại 25 °C
	Phương pháp	Adaptation of Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 18 <sup>th</sup> Edition, Periodate Method
Hệ quang	Nguồn sáng	Light Emitting Diode
	Buộc sóng	525 nm
	Độ rộng bộ lọc quang	8 nm
	Độ chính xác bộ lọc quang	±1.0 nm
	Cảm biến ánh sáng	Silicon photocell
	Kiểu Cuvette	Tròn (đường kính 22 mm)
	Tự lưu dữ liệu	50 kết quả đo
	Màn hình	128 x 64 pixel B/W LCD, có đèn nền
	Tự động tắt	Sau 15 phút không sử dụng (30 phút trước khi đo mẫu)
Chức năng khác	Pin	1.5 V AA Alkaline (3 cục)
	Thời lượng pin	>800 lần đo (không đèn nền)
	Môi trường hoạt động	0 to 50 °C (32 to 122 °F); 0 to 100% RH, non-serviceable
	Kích thước	142.5 x 102.5 x 50.5 mm
	Khối lượng (có pin)	380 g (13.4 oz.)
	Chuẩn bảo vệ	IP67, floating case

## 5. MÔ TẢ THIẾT BỊ

### 5.1. MÔ TẢ CHUNG

HI97709 là máy đo quang cầm tay, được sản xuất bởi Hanna instruments - nhà sản xuất dụng cụ phân tích có nhiều năm kinh nghiệm. Nó có hệ thống quang học tiên tiến sử dụng Đèn phát sáng (LED) và bộ lọc dải hẹp cho phép đọc kết quả chính xác và có độ lặp lại tốt.

Hệ thống quang học của máy được bảo vệ khỏi bụi bẩn và nước từ bên ngoài. Máy đo sử dụng một hệ thống đánh dấu vị trí để đảm bảo rằng các cuvet được đặt vào máy ở cùng một vị trí ở mỗi lần đo.

Với chức năng CAL Check, người dùng có thể kiểm tra và hiệu chuẩn lại thiết bị bất cứ lúc nào (nếu cần). Các cuvet CAL Check của Hanna sản xuất theo NIST traceable standards.

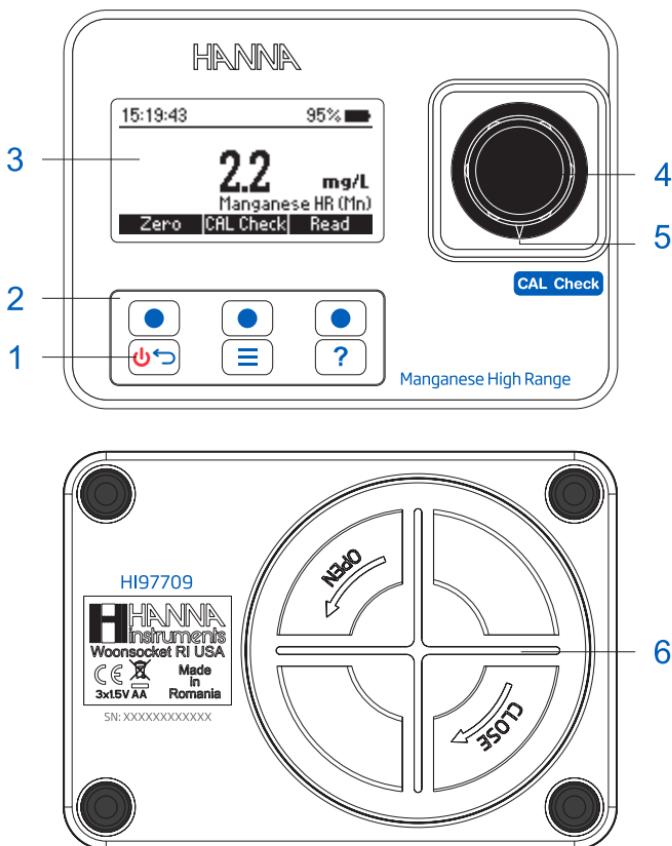
Chế độ hướng dẫn tự động được tích hợp sẵn, bao gồm tất cả các bước cần thiết để chuẩn bị mẫu, thuốc thử, giúp người dùng có thể sử dụng mà không cần phải mở hướng dẫn sử dụng.

HI97709 đo manganese trong nước, thang đo 0.0 đến 20.0 mg/L (ppm), dựa theo phương pháp Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 18<sup>th</sup> Edition, Periodate Method.

HI97709 có thể sử dụng ngoài hiện trường hoặc trong phòng lab, máy có những tính năng nổi bật sau:

- Hệ thống quang học hiện đại
- Có thể kiểm và hiệu chuẩn bằng CAL Check cuvettes
- Tự động hướng dẫn người dùng
- Tự động lưu giá trị đo
- Chống nước đạt chuẩn IP67
- Tính năng GLP

## 5.2. MÔ TẢ CHỨC NĂNG



1. Nút nguồn ON/OFF    3. Màn hình LCD                        5. Điểm đánh dấu  
2. Bàn phím                          4. Khoang chứa Cuvette              6. Khay pin

### Hướng dẫn sử dụng bàn phím



Phím chức năng, tương ứng chức năng trên màn hình.



Nhấn giữ để bật/tắt máy. Nhấn 1 lần để trở lại màn hình trước đó.



Nhấn để truy cập phần thiết lập.



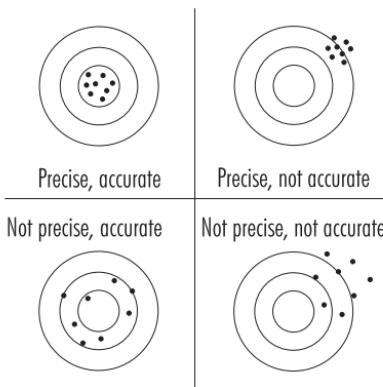
Nhấn để hiển thị trợ giúp.

### 5.3. ĐỘ LẶP & ĐỘ CHÍNH XÁC

Độ lặp là kết quả các phép đo lặp lại với nhau. Độ lặp thường được biểu thị bằng độ lệch chuẩn (SD).

Độ chính xác được định nghĩa là sự gần của kết quả thử nghiệm với giá trị thực.

Thông thường, độ lặp tốt thường đi kèm độ chính xác cao, nhưng cũng có trường hợp ngoại lệ. Xem hình dưới để hiểu rõ hơn.



### 5.4. NGUYÊN LÝ HOẠT ĐỘNG

Hấp thụ ánh sáng là một hiện tượng điển hình của sự tương tác giữa bức xạ điện từ và vật chất. Khi một chùm ánh sáng đi qua một chất, một số bức xạ có thể được hấp thụ bởi các nguyên tử, phân tử hoặc mạng tinh thể.

Nếu chỉ có sự hấp thụ xảy ra, độ hấp thụ sẽ phụ thuộc vào độ dài đường quang đi qua và đặc tính hóa lý của chất đó theo Định luật Lambert-Beer: Nếu các hệ số đều là 1 hằng số, nồng độ của mẫu có thể được xác định dựa trên độ hấp thụ.

Định luật Lambert-Beer:

$$-\log \frac{I}{I_0} = \epsilon_\lambda c d$$

or

$$A = \epsilon_\lambda c d$$

$I_0$  = cường độ chùm tia sáng tới

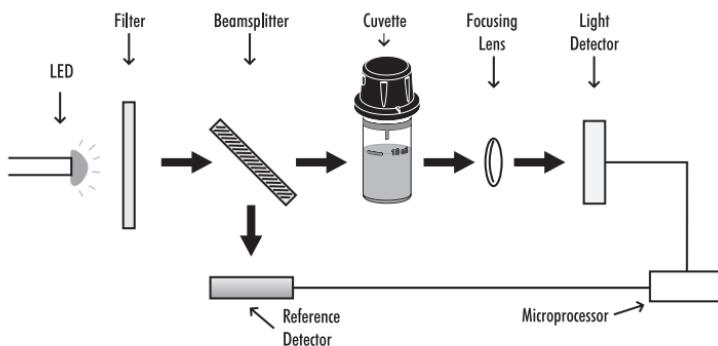
$I$  = cường độ chùm tia sáng sau khi bị hấp thụ

$\epsilon_\lambda$  = hệ số hấp thụ tại bước sóng  $\lambda$

$c$  = nồng độ của mẫu

$d$  = quãng đường quang đi qua mẫu

## 5.5. HỆ THỐNG QUANG HỌC



Sơ đồ hệ thống quang học

Cảm biến tham chiếu của quang kế HI97709 sẽ tự bù trừ cho sự sai lệch do biến đổi công suất hoặc thay đổi nhiệt độ môi trường, cung cấp nguồn sáng ổn định khi đo mẫu.

Nguồn sáng LED có hiệu suất vượt trội so với đèn Vônfram. Đèn LED có hiệu suất phát sáng cao hơn nhiều, cung cấp nhiều ánh sáng hơn trong khi sử dụng ít năng lượng hơn. Chúng cũng tạo ra ít nhiệt, có thể ảnh hưởng đến sự ổn định điện tử. Ngoài ra, đèn LED có dải ánh sáng rộng, trong khi đèn Vônfram có dải sáng xanh/tím kén.

Bộ lọc quang được cải tiến đảm bảo độ chính xác bước sóng lớn hơn và cho phép nhận được tín hiệu mạnh hơn, giúp cho kết quả đo ổn định hơn và sai số bước sóng ít hơn.

Một thấu kính hội tụ sẽ thu thập tất cả ánh sáng ra khỏi cuvet, hạn chế lỗi do cuvette và các vết trầy xước trên cuvette, hạn chế sự cần thiết phải đánh dấu cho cuvet.

## 6. CÁCH VẬN HÀNH

### 6.1. KIỂM TRA VÀ HIỆU CHUẨN MÁY

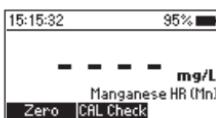
Quá trình kiểm tra của **H197709** là quá trình xác định nồng độ của bộ CAL Check standards. Màn hình CAL Check sẽ hướng dẫn người dùng từng bước kiểm tra và hiệu chuẩn máy (nếu cần).

**CẢNH BÁO:** Chỉ được sử dụng bộ Hanna ® CAL Check Standards. Thực hiện đo ở nhiệt độ phòng từ 18°C đến 25°C để có kết quả chính xác nhất.

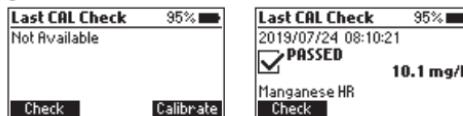
**Lưu ý:** Không sử dụng bộ cuvette CAL Check trong chế độ đo và tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời. Nhiệt độ bảo quản từ 5°C đến 30°C, không để đông lạnh.

Để thực hiện CAL Check:

- Nhấn **CAL Check** từ màn hình đo.



Màn hình sẽ hiển thị “Not Available” hoặc thời gian CAL Check gần nhất.

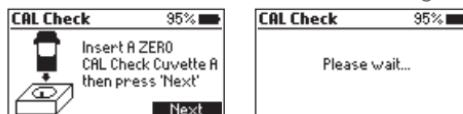


- Nhấn **Check** để bắt đầu CAL Check hoặc nhấn để trở lại màn hình chính.
- Dùng phím chức năng để chỉnh giá trị của cuvette chuẩn. Nhấn **Next** để tiếp tục.



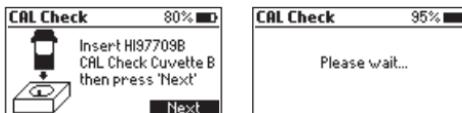
**Lưu ý:** Giá trị này sẽ được lưu lại và có thể thiết lập lại trong lần kiểm tra tiếp theo.

- Cho cuvette **A ZERO** CAL Check vào máy rồi nhấn **Next**. Màn hình sẽ hiển thị “Please wait...” khi đang đo.



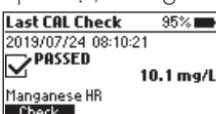
# CÁCH VẬN HÀNH

5. Cho cuvette HI97715B CAL Check vào máy rồi nhấn **Next**.

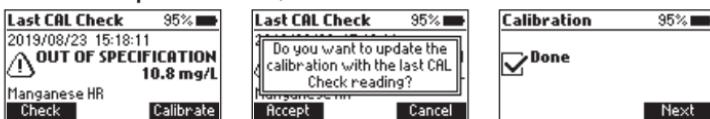


6. Sau khi kiểm tra xong, màn hình sẽ hiển thị:

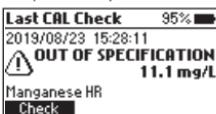
- “**PASSED**”: kết quả đạt, không cần hiệu chuẩn lại.



- “**OUT OF SPECIFICATION**” và **Calibrate**: kết quả không đạt, nên hiệu chuẩn lại bằng cách nhấn **Calibrate**, rồi nhấn **Accept** để xác nhận.

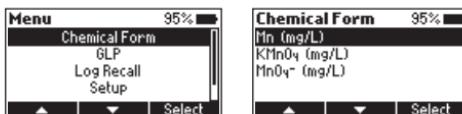


- “**OUT OF SPECIFICATION**”: kết quả không đạt, kiểm tra lại bộ CAL Check cuvette và làm lại lần nữa. Nếu vẫn không đạt, liên hệ với bộ phận kỹ thuật của Hanna Instruments.



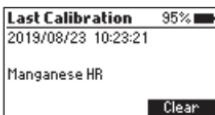
## 6.2. CÔNG THỨC HÓA HỌC & CHUYỂN ĐỔI ĐƠN VỊ

Máy đã được cài sẵn tính năng chuyển đổi đơn vị. Để chuyển đổi, nhấn **≡** và dùng phím chức năng chọn *Chemical Form*. Nhấn **Select** để vào phần chọn đơn vị. Dùng phím chức năng để chọn đơn vị mong muốn và nhấn **Select**.



### 6.3. GLP

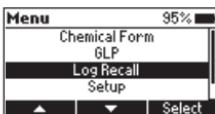
Nhấn phím để truy cập vào menu. Sử dụng phím chức năng để chọn GLP và nhấn **Select**. GLP sẽ hiển thị thời gian hiệu chuẩn gần nhất (nếu có) hoặc hiệu chuẩn nhà máy. Để xóa thông tin hiệu chuẩn gần nhất trước đó và CAL Check, nhấn **Clear** và làm theo hướng dẫn. Nhấn **Yes** để xác nhận hoặc nhấn **No** nếu không muốn xóa thông tin hiệu chuẩn.



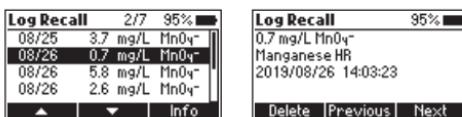
### 6.4. LƯU & XEM GIÁ TRỊ ĐO

Thiết bị này có chức năng tự động lưu kết quả sau khi đo, tối đa 50 kết quả. Khi bộ nhớ đầy, thiết bị sẽ ghi đè lên dữ liệu cũ nhất. Người dùng có thể xem và xóa dữ liệu trong phần **Log Recall**.

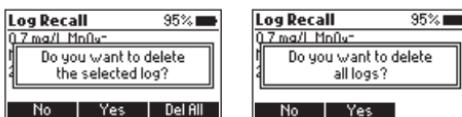
Nhấn phím để truy cập vào menu. Sử dụng phím chức năng để chọn **Log Recall** và nhấn **Select** để chọn.



Sử dụng phím chức năng để chọn dữ liệu muốn xem lại và nhấn **Info** để xem thông tin chi tiết. Từ màn hình này, có thể nhấn **Next** và **Previous** để xem thông tin các dữ liệu khác.



Để xóa dữ liệu, nhấn **Delete**.



Nhấn **No** hoặc để trở lại màn hình trước đó.

Nhấn **Yes** để xác nhận.

Nhấn **Del All** để xóa toàn bộ dữ liệu. Máy sẽ hiển thị màn hình xác nhận lại, nhấn **Yes** để xác nhận hoặc nhấn **No** hoặc để trở lại.

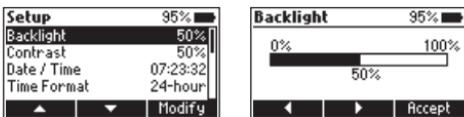
## 6.5. THIẾT LẬP MÁY

Nhấn để truy cập menu. Sử dụng phím chức năng để di chuyển đến Setup rồi nhấn **Select**.

### Đèn Nền

**Tùy chọn:** 0 đến 100 %

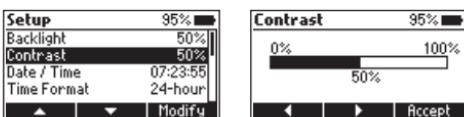
Nhấn **Modify** để thiết lập đèn nền, sử dụng phím chức năng để thay đổi cường độ đèn nền. Nhấn **Accept** để xác nhận hoặc để trở lại.



### Độ Tương Phản

**Tùy chọn:** 0 đến 100 %

Nhấn **Modify** để thiết lập độ tương phản, sử dụng phím chức năng để thay đổi. Nhấn **Accept** để xác nhận hoặc để trở lại.



### Thời Gian

Nhấn **Modify** để thay đổi thời gian. Sử dụng phím chức năng để di chuyển đến phần cần thay đổi rồi nhấn **Edit**, tiếp tục sử dụng phím chức năng để thay đổi giá trị.

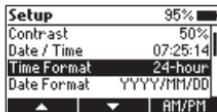
Sau đó, nhấn **Accept** để xác nhận hoặc để trở lại.



## Thiết Lập Giờ

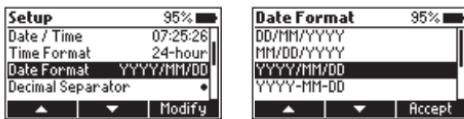
Tùy chọn: AM/PM hoặc 24-hour

Dùng phím chức năng để thay đổi kiểu giờ.



## Thiết Lập Ngày

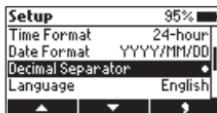
Nhấn **Modify** để thay đổi kiểu ngày. Sử dụng phím chức năng để chọn kiểu thiết lập phù hợp rồi nhấn **Accept** để xác nhận hoặc để trả lại.



## Số Thập Phân

Tùy chọn: Dấu phẩy ( , ) hoặc dấu chấm ( . )

Sử dụng phím chức năng để chọn kiểu đánh dấu số thập phân.



## Ngôn Ngữ

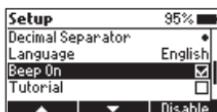
Nhấn **Modify** để thay đổi ngôn ngữ. Sử dụng phím chức năng để chọn ngôn ngữ phù hợp rồi nhấn **Accept**.



## Âm Báo

Tùy chọn: Enable hoặc Disable

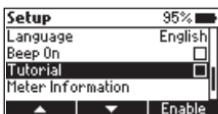
Đây là chức năng bật âm báo cho máy. Sử dụng phím chức năng để kích hoạt hoặc vô hiệu hóa.



## Hướng Dẫn Tự Động

### Tùy chọn: Enable hoặc Disable

Khi được kích hoạt, máy sẽ hướng dẫn người dùng từng bước trong quá trình đo.



## Thông Tin Máy

Nhấn **Select** để xem chi tiết thông tin máy. Nhấn để trở lại.

Meter Information	
Model	HI97709
Serial #	901290005111
Firmware	v1.00
Language	English v1.0
<a href="http://www.hannainst.com">www.hannainst.com</a>	

## Phục Hồi Về Trạng Thái Xuất Xưởng

Nhấn **Select** để phục hồi về trạng thái xuất xưởng, tiếp tục nhấn **Accept** để xác nhận hoặc **Cancel** để trở lại.

## 6.6. THUỐC THỦ & PHỤ KIỆN

Nhấn phím để vào menu tùy chỉnh. Dùng phím chức năng để chọn Reagents/Accessories và nhấn **Select** để truy cập vào danh sách thuốc thử và phụ kiện. Nhấn phím để trở lại.

Accessories	
** REAGENT SETS **	
Manganese HR HI93709-01 Reagents for 100 tests	

## 6.7. PHÍM HELP

HI97709 được tích hợp phím bất cứ khi nào cần.

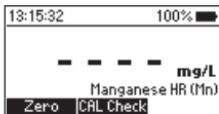
Thiết bị sẽ hiển thị thông tin về màn hình đang được chọn. Dùng phím chức năng để xem các thông tin ở bên dưới.

Để trở lại, nhấn phím hoặc .

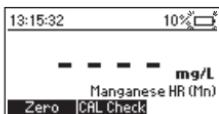
## 6.8. TÌNH TRẠNG PIN

Máy sẽ tự động kiểm tra pin khi khởi động. Màn hình sẽ hiển thị logo Hanna khi đang trong quá trình kiểm tra. Sau khi kiểm tra xong, màn hình sẽ hiển thị tên phương pháp đo và bên góc trái của màn hình sẽ hiển thị tình trạng pin:

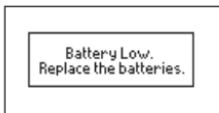
- Pin đầy



- Pin thấp hơn 10%, cần thay pin



- Pin rất thấp, cần thay pin mới

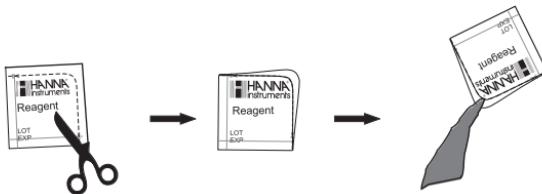


Máy sẽ tự động tắt sau 15 phút không sử dụng. Nếu máy đã chạy mẫu trắng nhưng chưa chạy mẫu thực, thời gian chờ sẽ tăng lên 30 phút.

## 7. MÁY ĐO QUANG

### 7.1. CÁCH SỬ DỤNG THUỐC THỦ GÓI

1. Dùng kéo cắt theo đường nét đứt trên gói thuốc thử.
2. Đẩy 2 góc của gói thuốc thử lại với nhau để tạo hình phễu.
3. Đổ từ từ thuốc thử vào cuvette chứa mẫu.



### 7.2. CHUẨN BỊ CUVETTE

Trộn đúng cách rất quan trọng để giúp phép đo có độ lặp tốt. Phương pháp trộn thuốc thử phù hợp sẽ được ghi rõ trong phần hướng dẫn đo.

Phương pháp "lắc nhẹ cuvette" sẽ có biểu tượng như sau:



Để tránh rơi rớt hóa chất và giúp kết quả đo chính xác hơn, đóng nắp cuvette bằng nắp nhựa HDPE trước khi đóng bằng nắp đen.



Sử dụng khăn lau HI731318 hoặc giấy không bụi để lau sạch cuvette trước khi đặt vào bên trong máy.



Khi lắc cuvet có thể tạo bong bóng khí trong mẫu cho kết quả cao hơn thực tế, nên lắc nhẹ để loại bỏ khí trước khi đo.

Đừng để mẫu phản ứng bên ngoài quá lâu sau khi bỏ thuốc thử, điều này có thể làm kết quả bị sai.

Khi cân đo nhiều mẫu liên tục, nên lấy giá trị zero mới cho mỗi mẫu và dùng cùng cuvet để đo và zero.

Sau khi đo xong, nên rửa cuvette ngay để tránh bị nhuộm màu.

Tất cả thời gian phản ứng trong hướng dẫn này ở  $25^{\circ}\text{C}$  ( $77^{\circ}\text{F}$ ).

Thông thường, cần tăng thời gian phản ứng khi nhiệt độ  $< 20^{\circ}\text{C}$  ( $68^{\circ}\text{F}$ ) và giảm khi nhiệt độ  $> 25^{\circ}\text{C}$ .

## 8. HƯỚNG DẪN ĐO

### THUỐC THỦ

Code Mô tả

Số lượng

HI93709A-0 Thuốc thử Manganese HR A 1 gói

HI93709B-0 Thuốc thử Manganese HR B 1 gói

### QUY CÁCH ĐÓNG GÓI

HI93709-01 Thuốc thử Manganese HR - 100 lần đo

HI93709-03 Thuốc thử Manganese HR - 300 lần đo

Xem phần PHỤ KIỆN để biết thông tin các phụ kiện khác.

### QUY TRÌNH ĐO

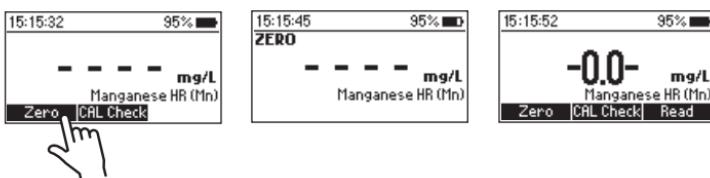
**Lưu ý:** nếu tutorial mode bị vô hiệu hóa, làm theo quy trình sau.

Nếu tutorial mode được kích hoạt, nhấn **Measure** và làm theo hướng dẫn trên màn hình.

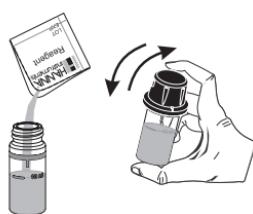
- Cho 10mL mẫu chưa phản ứng vào cuvette rồi đóng nắp lại.



- Cho cuvette vào máy, cần đảm bảo phần đánh dấu trên nắp và trên máy trùng nhau.
- Nhấn **Zero**. Màn hình sẽ hiển thị "-0.0-" sau khi máy zero xong và sẵn sàng đo mẫu.

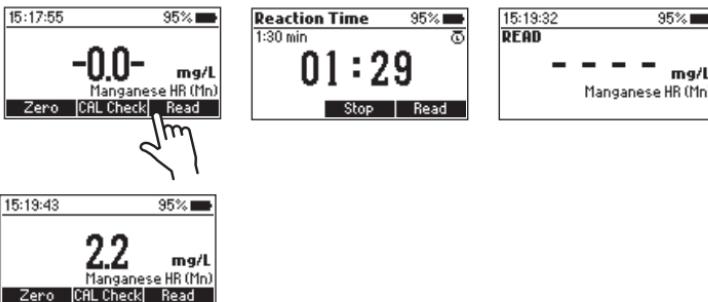
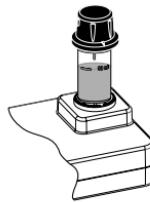


- Lấy cuvette ra khỏi máy.
- Thêm 1 gói thuốc thử HI93709A-0 Manganese HR A. Đóng nắp và lắc nhẹ trong 2 phút.
- Thêm 1 gói thuốc thử HI93709B-0 Manganese HR

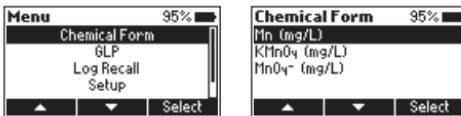


B. Đóng nắp và lắc nhẹ trong 2 phút.

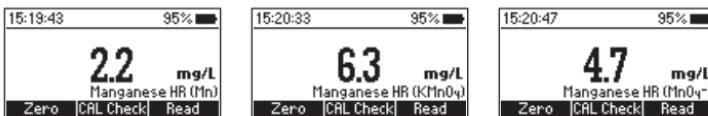
- Cho cuvette lại vào máy, cân đếm bảo phần đánh dấu trên nắp và trên máy trùng nhau.
- Nhấn **Read**. Màn hình sẽ hiển thị đồng hồ đếm ngược 1 phút 30 giây. Sau đó, máy sẽ đo mẫu và hiển thị kết quả theo mg/L manganese (Mn).



- Nhấn và dùng phím chức năng chọn Chemical Form.



- Dùng phím chức năng và nhấn **Select** để đổi đơn vị sang mg/L potassium permanganate ( $KMnO_4$ ) và permanganate ( $MnO_4^-$ ).

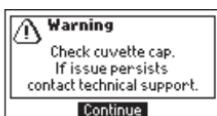


## THÀNH PHẦN GÂY NHIỄU

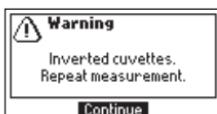
- Magnesium lớn hơn 100000 mg/L
- Chloride lớn hơn 70000 mg/L
- Calcium lớn hơn 700 mg/L
- Iron lớn hơn 5 mg/L

## 9. MÔ TẢ LỖI

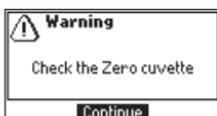
Thiết bị sẽ hiển thị thông báo khi có phát sinh lỗi hoặc giá trị đo ngoài thang. Xem chi tiết theo mô tả bên dưới.



Có ánh sáng bên ngoài tràn vào. Cần kiểm tra lại vị trí đặt cuvette. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ với Hanna Instruments.



Thứ tự cho cuvette vào máy bị sai, nên chuẩn bị lại mẫu và làm lại.



Có ánh sáng bên ngoài tràn vào. Cần kiểm tra lại vị trí đặt cuvette. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ với Hanna Instruments.



Thứ tự cho cuvette vào máy bị sai, nên chuẩn bị lại mẫu và làm lại.



Nhiệt độ bên trong máy thay đổi đột ngột sau khi zero, cần zero lại.



Giá trị đo ngoài thang cho phép. Cần kiểm tra lại cuvette, cách chuẩn bị mẫu và quy trình đo.

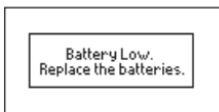


Thông tin thời gian bị mất, cần được thiết lập lại. Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ Hanna Instruments.

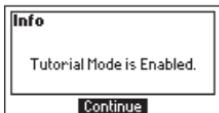
# MÔ TẢ LỖI



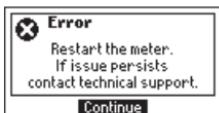
Lỗi ngôn ngữ, cần khởi động lại máy.  
Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ Hanna Instruments.



Pin đã hết, cần thay pin mới để tiếp tục sử dụng.



Tutorial mode đã được kích hoạt. Nhấn **Continue** và làm theo hướng dẫn trên màn hình.

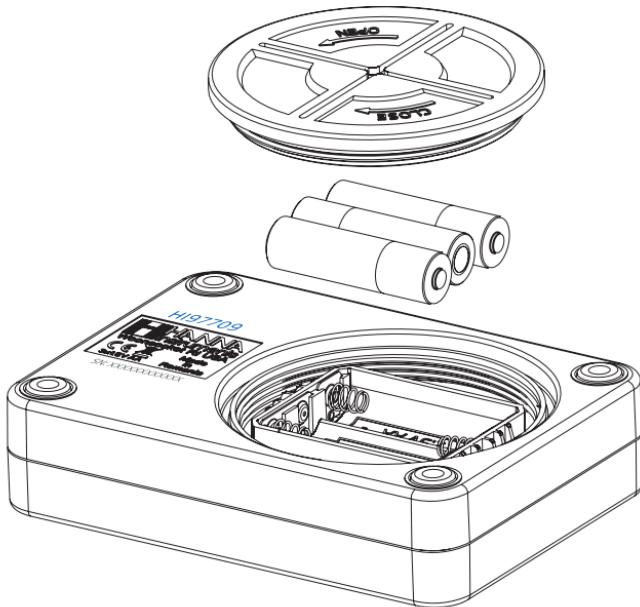


Có lỗi xuất hiện, cần khởi động lại máy.  
Nếu vẫn có lỗi, vui lòng liên hệ Hanna Instruments.

## 10. CÁCH THAY PIN

Để thay pin cho máy, vui lòng thực hiện theo các bước sau:

- Tắt máy bằng cách giữ phím .
- Tháo nắp đậy pin bằng cách vặn ngược chiều kim đồng hồ.
- Lấy pin cũ ra, thay bằng 3 cục pin mới 1.5V AA.
- Đóng nắp đậy khay pin bằng cách vặn theo chiều kim đồng hồ.



## 11. PHỤ KIỆN

### 11.1. THUỐC THỦ

Code	Mô tả
HI93709-01	Thuốc thử Manganese HR - 100 lần đo
HI93709-03	Thuốc thử Manganese HR - 300 lần đo

### 11.2. PHỤ KIỆN KHÁC

Code	Mô tả
HI7101412	Vali cho máy HI977xx
HI731318	Khăn lau cuvette (4 cái)
HI731331	Cuvette thủy tinh (4 cái)
HI731336N	Nắp cuvette (4 cái)
HI93703-50	Dung dịch vệ sinh cuvette (230 mL)
HI97709-11	Bộ CAL Check <sup>®</sup> standards cho Manganese HR

# GIẤY CHỨNG NHẬN

## GIẤY CHỨNG NHẬN

Tất cả các dụng của Hanna Instruments đều tuân thủ **CE** European Directives.



RoHS  
compliant

**Xử lý thiết bị điện & điện tử.** Sản phẩm không nên được xử lý như chất thải gia đình mà nên gửi cho điểm thu gom thích hợp để tái chế nhằm bảo tồn tài nguyên thiên nhiên.

**Xử lý pin thải.** Sản phẩm này sử dụng pin, không thải bỏ chúng với chất thải gia đình khác mà nên gửi chúng cho điểm thu gom thích hợp để tái chế.

Đảm bảo xử lý đúng sản phẩm và pin, ngăn ngừa hậu quả tiêu cực tiềm ẩn cho môi trường và sức khỏe con người. Để biết thêm thông tin, vui lòng liên hệ dịch vụ xử lý chất thải tại địa phương, ở nơi mua hàng hoặc truy cập [www.hannainst.com](http://www.hannainst.com).



## KHUYẾN CÁO NGƯỜI DÙNG

Trước khi sử dụng sản phẩm này, hãy đảm bảo rằng nó hoàn toàn phù hợp với yêu cầu của bạn và môi trường mà nó được sử dụng. Việc tùy biến thiết bị có thể làm giảm hiệu suất máy. Vì sự an toàn của bạn và máy, không sử dụng hoặc lưu trữ máy trong môi trường độc hại.

## BẢO HÀNH

**KHÔNG BẢO HÀNH NẾU KHÔNG CÓ PHIẾU BẢO HÀNH** và các hư hỏng do thiên tai, sử dụng không đúng, tùy tiện tháo máy hay do thiếu sự bảo dưỡng máy như yêu cầu.

**HI97709** được bảo hành 12 tháng cho máy để phòng các khiếm khuyết do sản xuất và do vật liệu chế tạo máy xuất hiện trong quá trình dùng thiết bị theo đúng mục đích sử dụng và đúng chế độ bảo dưỡng như hướng dẫn. Việc bảo hành bao gồm sửa chữa và miễn phí công thay thế phụ tùng chỉ khi máy bị lỗi do quá trình chế tạo.

Nếu có yêu cầu bảo trì sửa chữa, hãy liên hệ nhà phân phối thiết bị cho quý khách. Nếu trong thời gian bảo hành, hãy báo mã số thiết bị, ngày mua, số seri và tình trạng hư hỏng. Nếu việc sửa chữa không có trong chế độ bảo hành, quý khách sẽ được thông báo trước các mức phí cần trả.

Trường hợp gửi thiết bị về Hanna Instruments, hãy liên hệ phòng kỹ thuật trước 028.39260.457, sau đó gửi hàng kèm phiếu bảo hành (Người gửi tự trả cước).

Khi vận chuyển, cần đảm bảo khâu đóng gói để bảo vệ hàng an toàn

Sản phẩm có thể được thay đổi thiết kế, cấu trúc và cách sử dụng mà không thông báo trước.

## TRỤ SỞ CHÍNH

Hanna Instruments Inc.  
Highland Industrial Park  
584 Park East Drive  
Woonsocket, RI 02895 USA  
[www.hannainst.com](http://www.hannainst.com)

## VĂN PHÒNG SỞ TẠI

Hanna Instruments Việt Nam  
208 Nguyễn Trãi, Q.1, TP. HCM  
Điện thoại: 028 3826 0457/58/59  
Website: [www.hannavietnam.com](http://www.hannavietnam.com)



MAN97709

Printed in ROMANIA